

CATALOGO GENERALE









1970 40 Jahre



2010

Geschichte



1970 - 2010 40 Jahre Geschichte

Dem unternehmerischen Willen der drei Brüder Wierer, Franz, Wilfried und Josef, ist es zu verdanken, dass Camini Wierer im Jahre 1970 gegründet wurde. Diese waren zu dieser Zeit bereits Gesellschafter eines anderen legendären Unternehmens, entschieden sich aber, sich von diesem zu trennen, um eine neue Herausforderung anzunehmen und ein neues Unternehmen zu gründen.

Angetrieben von einem starken Unternehmergeist und motiviert durch die Erfahrung und das Charisma des bekannteren Bruders Rudi, drückte sich ihr Wille, eine neue Erfolgsgeschichte zu schaffen, gleich von Beginn an durch einen ausgeprägten Hang zur Innovation und die präzise Einhaltung der

relevanten Vorschriften aus.

Und tatsächlich war der erste Funke, der schließlich zur Gründung des Unternehmens führte, eine Gesetzesverordnung, welche die Konstruktion von Rauchabzügen von strikten Auflagen abhängig machte. Die Absicht, mit dem feuerfesten Schornstein auf ein hochqualitatives und patentiertes Produkt zu setzen, erwies sich bereits in jener Zeit als Gewinnformel und innovative Entscheidung.

Franz, Wilfried und Josef glaubten auch in dieser Zeit, die von schwierigen Bedingungen und der Krise des Sektors geprägt waren, standhaft und beharrlich an dieses Produkt, und die Zeit sollte ihnen Recht geben.

Das Unternehmen wuchs konstant und in



großen Schritten und nahm nach und nach eine bedeutende Stellung im Sektor ein, um sich schließlich zum absoluten Maß aller Dinge in diesem Bereich zu entwickeln.

Innerhalb von einigen Jahrzehnten drangen die Inhaber auch in neue Marktbereiche vor und diversifizierten ihre Produktpalette, sodass heute fünf abhängige Gesellschaften mit insgesamt 367 Beschäftigten existieren.

Bei diesem Wachstum blieb die unternehmerische Vision unverändert: Die Werte, die das Unternehmen heute hochhält, sind die gleichen wie zu Beginn, wenn sie nicht durch die erzielten Resultate sogar noch mehr betont wurden.

Es handelt sich um Werte wie die strikte

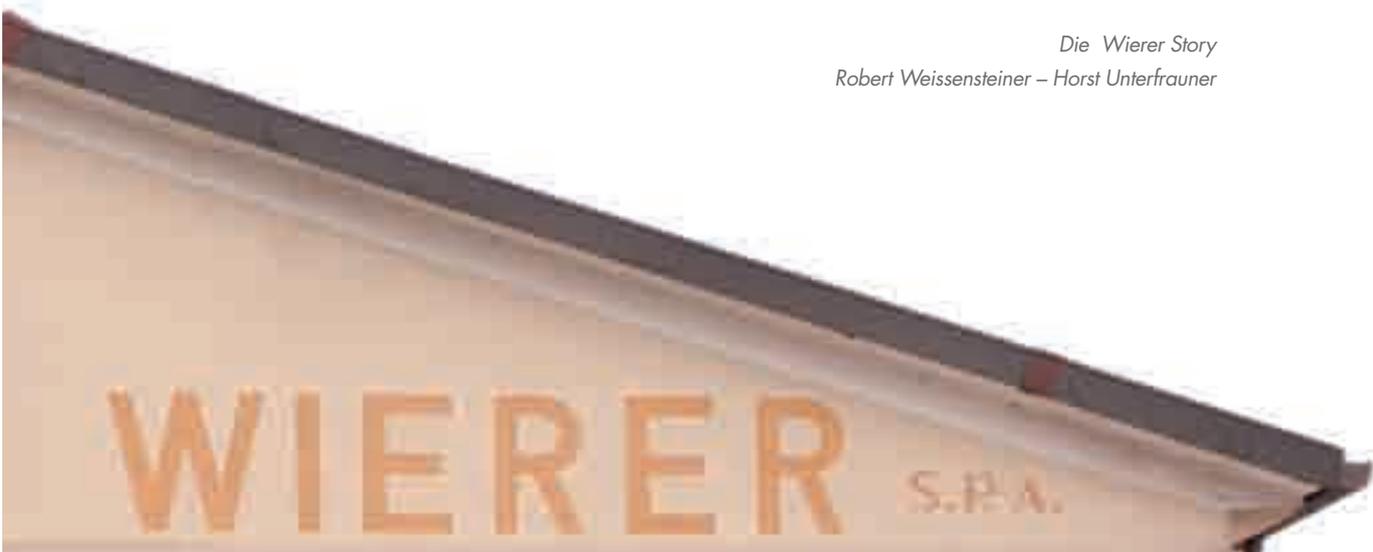
Einhaltung der – als Vorschriften verstandene - Spielregeln und die hohe Qualität des Produktes. Diese Werte, die sich das Unternehmen Camini Wierer auf die Fahnen geschrieben hat, zeichnen dieses noch heute aus und verweisen auf die Eigenschaften der Generation, die weiter erfolgreich nach vorne strebt: Leidenschaft, Hartnäckigkeit, Konsequenz und Innovation unter strikter Einhaltung der Regeln.

Dies sind die Triebfedern, die das gesamte Team von Camini Wierer jeden Tag antreiben und die gewährleisten, dass das Unternehmen sich ständig als Maßstab auf dem Markt behaupten kann.

“Ohne Menschen, die sich mehr als normal engagieren und mehr leisten, als sie unbedingt müssen, gibt es keine gute Zukunft für die Wirtschaft und unsere Gesellschaft. Für das gesamte Lebenswerk, vor allem für die beispielhafte Haltung, neue Wege zu wagen und Verantwortung für sich und andere zu übernehmen, und uns an seinen Erfahrungen teilhaben zu lassen, schulden wir Rudi Wierer großen Respekt und tiefe Wertschätzung.”

Die Wierer Story

Robert Weissensteiner – Horst Unterfrauner







INNOVATION AUS BERUFUNG

Camini Wierer ist seit vierzig Jahren das italienische Unternehmen, das als Maßstab bei der Produktion von Rauchabzügen aus Inox-Stahl, Ökokeramik und feuerfestem Baustein gilt. Es handelt sich um ein Unternehmen, das sich seit jeher durch die Innovation, die Sicherheit, die Produktqualität und das ausgezeichnete Service für seine Kunden auszeichnet.

Das Know-how des Unternehmens, das im Laufe seiner vierzigjährigen Erfahrung gewachsen ist und im Hinblick auf die strengsten Vorschriften im Sektor ständig aktualisiert wird, ermöglicht es Camini Wierer, Schornsteinsysteme für jeden Bedarf und jedes Erfordernis zu planen und zu produzieren: Vom Rauchabzug aus kleinen Wandkesseln bis zu den großen industriellen Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen mit jeder

Art Brennstoff.

Bei allen Unternehmensentscheidungen steht die Kundenzufriedenheit im Vordergrund, und Forschungs- und Entwicklungstätigkeiten werden Tag für Tag auf die Markterfordernisse abgestimmt.

Unsere Schornsteinsysteme werden im Einklang mit den strengsten europäischen Standards produziert, getestet und zertifiziert. Jedes von Camini Wierer produzierte Stahlssystem verfügt über die CE-Kennzeichnung gemäß der EN-Norm 1856-1, während die Schornsteine aus feuerfestem Baustein und Ökokeramik über eine CE-Kennzeichnung gemäß der europäischen Norm EN 1457 verfügen. Durch den Einsatz der besten Materialien, wie Stahl AISI 316L, und die modernsten Produktionstechnologien wie das Laserschweißen in geschützter

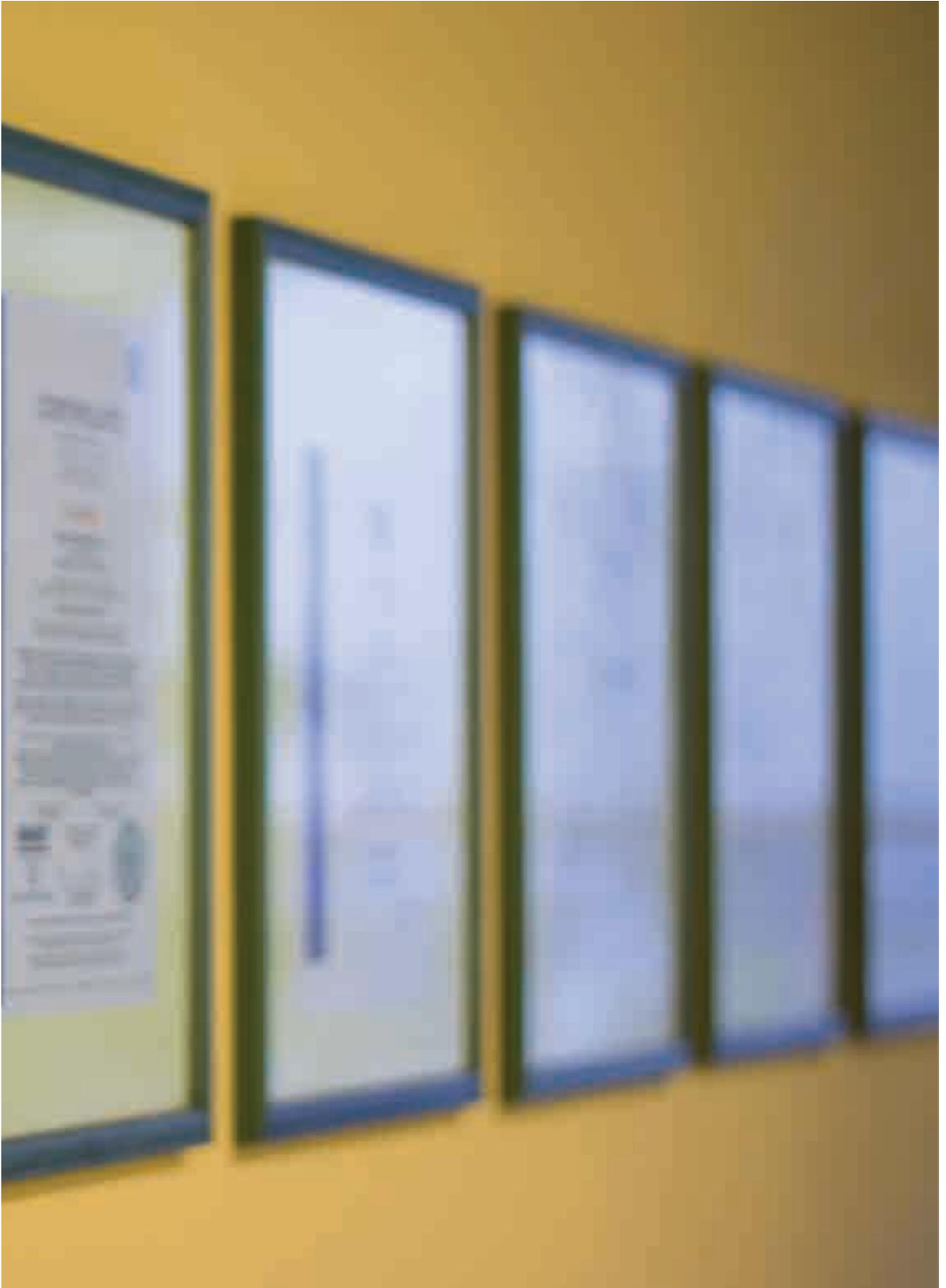


Atmosphäre und Extrusionsverfahren wird ein ausgesprochen hohes Qualitätsniveau aller Produkte von Camini Wierer gewährleistet. Aus dem Berufung zur Innovation entstand auch das revolutionäre System CONIX®, ein wahres Juwel in der Angebotspalette von Camini Wierer, das für einen epochalen Wandel steht: Die Entscheidung, aus der eigenen Produktpalette das alte System mit Dichtungen vollständig zu eliminieren. Ein radikaler Schritt, der von einer vollständigen Sicherheit und das absolute Vertrauen in das eigenen Produkt gestützt wurde. Ein so wichtiges strategisches Ziel für das Unternehmen, das es auf dem Produktlogo des Produktes selbst eingepreßt ist, und eine Geschäftstätigkeit, die bis zum 10.10.2010 zu einem historischen vollständigem Verschwinden von Silikondichtungen aus der

Produktwelt von Camini Wierer führen wird. Das Unternehmen Camini Wierer sieht seine Berufung in der Differenzierung, in der kontinuierlichen Forschung, die sich an der Problemlösung durch innovative und diversifizierte Produkte orientiert und auf die wahren Benutzer des Produktes abgestimmt ist, für die Camini Wierer seine vierzig Jahre Erfahrung bei der Lösung von Problemen in Zusammenhang mit dem heiklen aber faszinierenden Bereich Schornsteintechnik einbringt.

Camini Wierer zu wählen bedeutet, sich für garantierte Qualität und Sicherheit zu entscheiden und auf einen soliden und seriösen Partner zu setzen, der sein in vierzig Jahren Unternehmensgeschichte und Erfahrung erworbenes Know-how zur Verfügung stellt.







SERVICE UND KNOW-HOW

Bei Camini Wierer gewährleistet ein eigenes Planungsteam einen hervorragenden Kundenservice in jeder Phase des Kaufprozesses, von der Bemessung der Bauhöhe bis zur Planung von komplexen Systemen und zur Produktion von Spezialteilen auf Bestellung, wobei ein hoch spezialisiertes und in diesem Sektor absolut einzigartiges Beratungsservice angeboten wird. Das auf dem Markt flächendeckend vorhandene Verkaufsnetz ist auf diesem Gebiet bestens darauf vorbereitet, die eigene Fach- und Beratungskompetenz direkt dem Kunden zur

Seite zu stellen.

Camini Wierer bietet darüber hinaus ständig Beratungs- und Fortbildungsmöglichkeiten für die in diesem Sektor beschäftigten Personen.

Ziel der Fortbildungskurse ist die kontinuierliche Weiterbildung und Modernisierung im Fachbereich und bei der Verbreitung der Werte in den Bereichen Technologie und Sicherheit, welche das Unternehmen seit jeher auszeichnen.

So ist Camini Wierer bei der Gesamtqualität top, und gilt nicht nur bei der Produktqualität sondern auch beim Service als Maß aller Dinge.





ÖKONOMISCH UND UNIVERSSELL





*Foresteria Calzedonia,
Verona*

Camini Wierer-Schornsteine aus Inox-Stahl

Die Wahl der richtigen Schornsteinleitung und die perfekte Bemessung des Schornsteins sind entscheidend für ein gutes Funktionieren und eine optimale Leistung des Wärmegenerators.

Die Inox-Stahl-Produktpalette von Camini Wierer bietet perfekte Lösungen für alle spezifischen Installationserfordernisse, ohne dabei den Aspekt der Ästhetik zu vernachlässigen. Rostfreier Austenitstahl und Kupfer sind die Grundmaterialien, die es ermöglichen, eine breite Palette hochwertiger Beschaffenheiten der Außenseiten ermöglichen: glänzend oder halbgänzend,

natürlich oder satiniert, elektrokoloriert in den Farbtönen Bronze, Gold, Rot, Violett und Grün oder lackiert mit jedem Farbton der RAL-Palette.

Falls es sich um Schornsteine für Verbrennungsanlagen, die Beförderung von Feststoffen, Kaffeeröstanlagen oder irgendeine andere Nichtstandard-Anwendung handelt, plant und produziert Camini Wierer für Sie die geeignete Schornsteinleitung und löst dabei jedes Problem im Zusammenhang mit Statik und Fluidodynamik.

CONIX® MONO, CONIX® DUO, CONIX® DUO KUPFER UND CONIX FIRE®: ökonomisch und universell.

Das System CONIX® ist in folgenden Ausführungen erhältlich: in der einwandigen Ausführung CONIX® MONO-KI, in den doppelwandigen Ausführungen CONIX® DUO-JI, mit externer Wand aus rostfreiem Stahl, sowie CONIX® DUO RAME-JR, mit externer Wand aus Naturkupfer und in der Version CONIX FIRE®-KF.

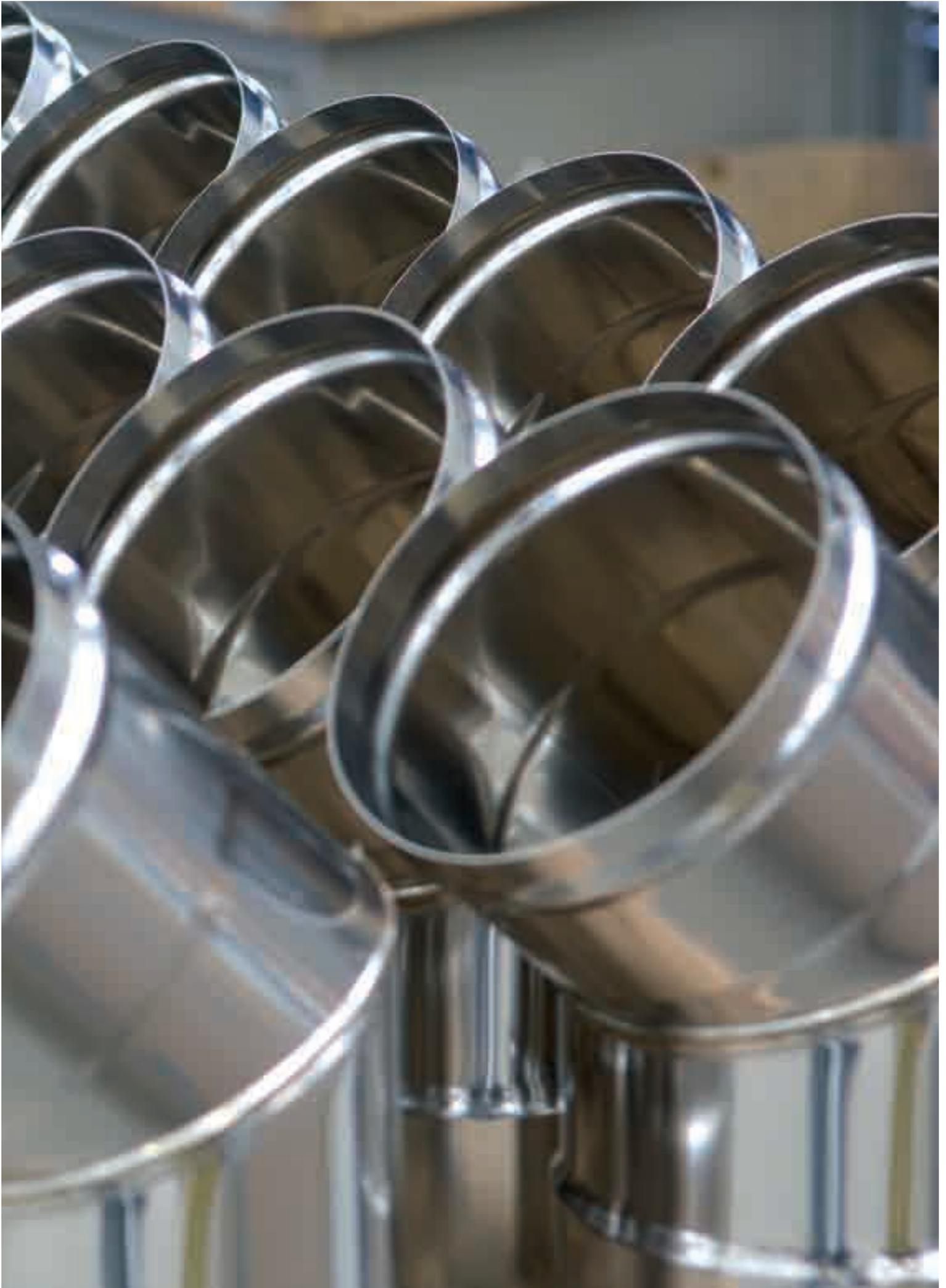
Ökonomisch und universell ermöglichen

es die Ausführungen CONIX® MONO, CONIX® DUO, CONIX® DUO (KUPFER) und CONIX FIRE®, jedes Problem im Zusammenhang mit dem Rauchabzug bei zivilen und industriellen Anlagen auf ganz sichere Weise zu lösen, vom kleinsten Heizkessel für den häuslichen Gebrauch bis zur KWK-Anlage für Fernheizwerke und mit jeder Art von verwendetem Brennstoff.


CONIX
10 • 10 • 2010


C A M I N I
WIERER





Bahnbrechende Vorteile!

Das System CONIX® sorgt für eine Reihe von bahnbrechenden Vorteilen.

Die Revolution des Rauchabzuges mit Schnellablass ohne Dichtungen und Schellen.

1 Rauch- und Kondensdichtung

In den letzten Jahren hat die technologische Fortentwicklung der Wärmegeneratoren immer größere Leistungsniveaus bei den Rauchabzugssystemen erforderlich gemacht.

Eine optimale Dichtung gegen unter Druck stehenden Rauch und gegen die durch kalten Rauch verursachten Kondensflüssigkeiten ist heute bei jedem Schornstein absolut unerlässlich. Das konische Verbindungsstück von CONIX® gewährleistet eine Dichtung bei 5000 Pascal und somit eine Leistung und Sicherheit, wie sie von keinem anderem Produkt auf dem Markt geboten werden.

2 Eliminierung von Silikondichtungen und der Gefahren, die mit ihrer Verschleißanfälligkeit in Zusammenhang stehen

Die Erfahrung der letzten Jahre hat uns gelehrt, wie hoch das Risiko in Zusammenhang mit Silikondichtungen ist, insbesondere dann, wenn Kondensflüssigkeiten vorhanden sind.

Die Korrosivität saurer Kondensflüssigkeiten und eine geringe Temperaturreistenz machen aus den Silikondichtungen die Achillesferse eines Rauchabzugsystems.

Die beste Methode, ein Problem zu lösen, besteht darin, das Problem selbst zu beseitigen - was mit CONIX® erreicht wird.





3 Stärkerer Zug

Ein Schornstein mit besserer Dichtung ist ein Schornstein, der ein besseres Funktionieren der Anlage gewährleistet. Weniger Verluste an den Verbindungsstellen bedeuten einen besseren Zug des Systems.

4 Leichte und schnelle Installation

Durch das konische Verbindungsteil wird eine bessere Leistung ohne Einsatz von Dichtungen und Fixierungsschellen gewährleistet. Die Vorteile in Bezug auf die Sicherheit, die sich daraus ergeben, sind wahrscheinlich bereits bekannt, aber wir möchten an dieser Stelle auch auf die wirtschaftliche Ersparnis bzw. auf die Zeitersparnis verweisen, die mit der Verkürzung der Installationszeit um 50 % einhergehen.

5 Universalität

Durch die immer größere Differenzierung bei Geräten und Brennstoffen steht ein Installateur immer wieder vor wichtigen Entscheidungen.

Welche Eigenschaften besitzt der Rauch dieser Anlage?

Welchen Schornstein soll ich verwenden?

Soll ich vielleicht im letzten Moment den Generator austauschen.

Die Antwort auf die tausend Fragen und Zweifel bei der Wahl des Schornsteins ist einfach und eindeutig: CONIX®.

CONIX® steht für die "Geburt" des Universalschornsteins: Die sichere Wahl, immer und überall.



CONIX® MONO

Wann empfiehlt sich die Installation?

CONIX® MONO eignet sich ideal für die Integration in bereits bestehende Mauerwerke bzw. für die Sanierung von alten Schornsteinen. Dies gilt auch für Neubauten bzw. bauliche Grundsanierungen.

Verfügbare Durchmesser (mm):

60 - 80 - 100 - 120 - 130 - 150 - 180 - 200
250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 -
600 - 700 - 800 - 900

Qualität des Stahls

In AISI 316L mit dem Finish BA (glänzend)
Stärke Stahl in mm:
0,4/0,5/0,6/0,8/1,0

Verbindungsteile und Zubehör nach Maß

Die Produktpalette CONIX® erfüllt alle normalen Installationsanforderungen.

Für alle weiteren Erfordernisse führt Camini Wierer in kurzer Zeit Verbindungsstücke und Zubehörteile nach Maß aus.



CONIX® MONO

Das einwandige Schornsteinsystem zur KWK-Anlage für Fernheizwerke und mit CONIX® MONO ermöglicht es, jedes Problem jeder Art von verwendetem Brennstoff. im Zusammenhang mit dem Rauchabzug Das einwandige Schornsteinsystem bei zivilen und industriellen Anlagen auf CONIX® MONO-KI besteht aus ganz sichere Weise zu lösen: vom kleinsten Modulelementen mit rundem Querschnitt aus Heizkessel für den häuslichen Gebrauch bis rostfreiem Stahl des Typs AISI 316L.



CONIX® MONO eignet sich hervorragend zur Sanierung von alten Schornsteinen.



CONIX® MONO ist ideal für die Integration in bestehendes Mauerwerk.







CONIX®DUO

Wann empfiehlt sich die Installation?

CONIX®DUO ist wie geschaffen für eine einfache und schnelle Montage von Ausführungen mit einem hohen ästhetischen Wert.

Besonders bemerkenswert sind die ästhetischen Vorteile, die CONIX®DUO bietet:

- Von außen praktisch unsichtbare Verbindungsstücke
- Keine hässlichen Schellen
- Inox-Halbglanz-Finish außen, das unerwünschte Lichtreflexionen reduziert und sich auf angenehme und harmonische Weise ins architektonische Ganze einfügt.
- Möglichkeit verschiedener Farbvarianten, auf Bestellung Produktion von fertigen Teilen in jeder Farbe der RAL-Palette.



Verfügbare Durchmesser (mm):

Innenmaße 80 - 100 - 130 - 150 - 180 - 200
250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600
700 - 800 - 900

Qualität des Stahls

Innenwand:

AISI 316L mit dem Finish BA (glänzend)

Außenwand:

AISI 304 mit dem Finish 2B (halbgläzend)

Stärke der Wärmedämmung in mm: 25/50

Stärke des Stahl in mm: 0,4/0,5/0,6/0,8/1,0

Verbindungsteile und Zubehör nach Maß

Die Produktpalette CONIX® erfüllt alle normalen Installationsanforderungen.

Für alle weiteren Erfordernisse führt Camini Wierer in kurzer Zeit Verbindungsstücke und Zubehörteile nach Maß aus.

Farben gemäß RAL-Palette



CONIX®DUO

CONIX®DUO dient zur Lösung von allen erdenklichen Problemen in Zusammenhang mit dem Rauchabzug für zivile, private und industrielle Anlagen (Betriebstemperatur bis zu 600 °C mit maximalen Spitzen von 1000 °C) und ermöglicht die Herstellung sowohl von Schornsteinen im Dienste eines einzelnen Benutzers als auch von kollektiven Rau-

chabzüge für Anlagen des Typs C mit künstlichem Zug bzw. von verzweigten kollektiven Rauchabzügen für Anlagen des Typs B mit natürlichem Zug.

Das Doppelwandsystem CONIX®DUO-JI besteht aus Modulelementen mit kreisförmigem Querschnitt und drei konzentrischen Schichten.

- 1** Innenwand in direktem Kontakt zum Rauch, aus rostfreiem Austenitstahl des Typs AISI 316L, in einem zertifizierten Schweißverfahren laser- oder TIG-geschweißt.



- 2** Mittlere Schicht mit isolierender Funktion, bestehend aus basaltischer Mineralwolle mit radial angeordneten Fasern, mit hoher Dichte (110kg/m³) mit einer Stärke von 25/50 mm und einer Leitfähigkeit von 0,058 W/mK (bei einer Temperatur von 200 °C).

- 3** Außenwand, mit Schutz- und Eindämmungs- bzw. Isolierungsfunktion, aus rostfreiem Austenitstahl des Typs AISI 304, in einem zertifizierten Schweißverfahren laser- oder TIG-geschweißt.







CONIX®DUO KUPFER

Wann empfiehlt sich die installation?

CONIX®DUO KUPFER dient zur Lösung von allen erdenklichen Problemen in Zusammenhang mit dem Rauchabzug für zivile, private und industrielle Anlagen (Betriebstemperatur bis zu 600 °C mit maximalen Spitzen von 1000 °C).

Geboten werden gehobene ästhetische Eigenschaften. CONIX®DUO KUPFER ermöglicht die Herstellung sowohl von Schornsteinen im Dienste eines einzelnen Benutzers als auch

von kollektiven Rauchabzügen für Anlagen des Typs C mit künstlichem Zug bzw. von verzweigten kollektiven Rauchabzügen für Anlagen des Typs B mit natürlichem Zug.

Das Doppelwandsystem CONIX®DUO KUPFER besteht aus Modulelementen mit kreisförmigem Querschnitt und drei konzentrischen Schichten.

Verfügbare Durchmesser (mm):

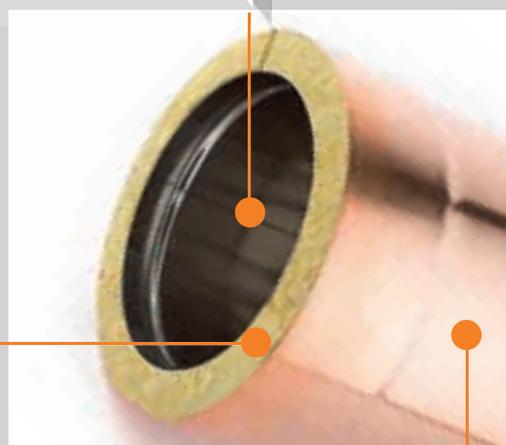
80 - 100 - 130 - 150 - 180 - 200 - 250
300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 550 - 600



CONIX® DUO KUPFER

1 Innenwand in direktem Kontakt zum Rauch, aus rostfreiem Austenitstahl des Typs AISI 316L, in einem zertifizierten Schweißverfahren laser- oder TIG-geschweißt.

2 Mittlere Schicht mit isolierender Funktion, bestehend aus basaltischer Mineralwolle mit radial angeordneten Fasern, mit hoher Dichte (110 kg/m³) mit einer Stärke von 25 mm und einer Leitfähigkeit von 0,058 W/mK (bei einer Temperatur von 200 °C).



3 Außenwand, mit Schutz- und Eindämmungs- bzw. Isolierungsfunktion, aus rostfreiem, verkupferten Austenitstahl des Typs AISI 304, in einem zertifizierten Schweißverfahren laser- oder TIG-geschweißt.









Wann empfiehlt sich die Installation?

CONIX FIRE® ist das neue einwandige System von Camini Wierer, das speziell für alle Anwendungen im Schornsteinbereich, für Wärmegeneratoren mit festen Brennstoffen (wie mit Holz und Pellets betriebene Kamine und Öfen) entwickelt wurde.

Diese Geräte und Anlagen benötigen Rauchkanäle aus nicht entzündbarem Material, das sowohl den mechanischen Erschütterungen als auch den Verbrennungsprodukten bzw. ihren etwaigen

Kondensationen standhält.

Verfügbare Durchmesser (mm):

80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 200

Größere Durchmesser sind gegebenenfalls auf Anfrage verfügbar.

Qualität des Stahls

Rostfreier Stahl AISI 316l, Stärke 0,4 mm.

Leistung

Die Produktpalette CONIX FIRE® erfüllt alle normalen Installationsanforderungen.



Ein Rauchkanal für Kamine bzw. Holz- oder Pelletöfen muss eine absolute Rauchdichtung gewährleisten können. Eine schlechte Dichtung ist die Hauptursache für schlechte Umgebungsgerüche und schwarze Flecken an den Wänden oder am Verputz. Mit einem guten Rauchkanal wird die Bildung von Kondensflüssigkeiten auf ein Minimum beschränkt und der Rückfluss zur Anlage mit möglichen Folgeschäden verhindert.

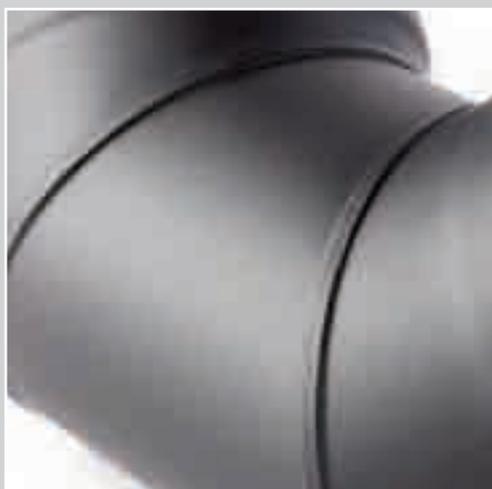
CONIX FIRE® bietet unter den auf dem Markt vorhandenen Produkten die stärkste Rauchdichtung (Produktbezeichnung H1), die höchste Beständigkeit gegenüber Kondensbildung (Produktbezeichnung V2) und die Gewährleistung der Rußbrandbeständigkeit

Ästhetik

Die Wärme des heimischen Herdes ist das Herz eines Hauses. Jedes Detail muss sich perfekt ins Gesamtbild fügen und dieses um den entsprechenden ästhetischen Mehrwert bereichern können. Aus diesem Grund verfügt CONIX FIRE® über ein hochwertiges Finish in schwarzer Silikonlackierung, das gegen hohe

Temperaturen beständig ist.

CONIX FIRE® ist vollkommen frei von inneren Dichtungen und externen Schließschellen an den Verbindungsstücken, wodurch das System durch eine unvergleichliche Ästhetik der Ein-



fachheit und Eleganz "veredelt" wird.

Jedes Modulelement von CONIX FIRE® ist perfekt auf die anderen Teile abgestimmt und in diese integriert, sodass die Gesamtheit des Systems durch das perfekte Ineinanderfließen und die Reinheit der Linien einen bleibenden Eindruck beim Betrachter hinterlassen.









*Ospedale Niguarda,
Milano*

TECHNOLOGISCH



CONIX® JH SCHORNSTEINSYSTEME FÜR SPEZIELLE BEDINGUNGEN

Dort, wo besonders schwierige Betriebsituationen eintreten, wie z. B. erhöhter Druck, ständige Erschütterungen und Vibrationen (wie z. B. bei der Ableitung von Rauch, der von Generatoraggregaten oder ganz allgemein von Verbrennungsmotoren erzeugt wird), findet die Technologie von Camini Wierer ihren höchsten Ausdruck im Doppelwandschornsteinsystem CONIX® JH, mit dem die extremsten Planungssituationen bewältigt werden können.

Der doppelwandige Schornstein CONIX® JH besteht aus Modulelementen mit kreisförmigem Querschnitt, bei dem die innere Wand aus beiden Endstücken (bezogen auf die Isolierungsschicht und die Außenwand) vorsteht. Dies dient dem Zwecke der schnellen Verankerung der einzelnen Elemente auch in den schwierigsten Situationen.

Auch beim CONIX® JH sind die einzelnen Module folgendermaßen aufgebaut:

1- Innenwand in direktem Kontakt zum Rauch, aus rostfreiem Austenitstahl des Typs AISI 316L, in einem zertifizierten Schweißverfahren laser- oder TIG-geschweißt, deren Verbindungsstück sich durch eine spezielle Fixierungsschelle auszeichnet, welche eine perfekte Montage ermöglicht und die mechanische Abdichtung gewährleistet.

2- Mittlere Schicht mit isolierender Funktion, bestehend aus basaltischer Mineralwolle mit radial angeordneten Fasern, mit hoher Dichte (110 kg/m³) mit einer Stärke von 25mm und einer Leitfähigkeit von 0,058 W/mK (bei einer Temperatur von 200 °C).

3- Außenwand, mit Schutz- und Eindämmungs- bzw. Isolierungsfunktion, aus rostfreiem Austenitstahl des Typs AISI 304 oder aus Naturkupfer, in einem zertifizierten Schweißverfahren laser- oder TIG-geschweißt und mit einer speziellen Abdeckschelle versehen.



VERTIKALE LI FREISTEHENDE SCHORNSTEINE OHNE STÜTZWAND

Wo die Errichtung eines traditionellen modularen Systems nicht möglich ist, weil keine vertikale Wand vorhanden ist, an die man den Schornstein stützen könnte, ist die Errichtung von Schornsteinen ohne statische Bindungen mithilfe des LI-Systems möglich. Dabei handelt es sich um ein von unserem Technischen Büro entwickeltes System, mit dessen Hilfe jedem Erfordernis zur Überwindung von allen denkbaren Planungshindernissen Genüge getan wird.

Die Elemente bestehen aus drei konzentrischen Schichten:

- Innenwand mit Flanschbereichen aus rostfreiem Austenitstahl AISI 316L bzw. 304 mit adäquater Stärke, abgeschlossen mit Bolzen aus Inox-Stahl.
- Innere Isolierung aus basaltischer Mineralwolle

mit hoher Dichte (110 kg/m³) oder aus Keramikfaser, Stärke 40 mm.

- Außenwand aus rostfreiem Austenitstahl AISI 304 mit dem halbgänzenden Finish 2B, Stärke zwischen 0,4 und 1,2 mm (je nach Durchmesser).

Charakteristisch für das System ist der Verschluss der Verkleidungsmodule durch Halteschellen mit Doppelnut, mit statischer und mechanischer Wirkung, die mit Bolzen aus Inox-Stahl verschlossen werden. Die Vorrichtung zur Absorption thermischer Ausdehnung, die an der Schornsteinspitze eingesetzt wird, gewährleistet gemeinsam mit den Zubehörteilen der Palette die perfekte Funktionstüchtigkeit des Systems und die Konformität mit den geltenden Vorschriften. Verfügbare Durchmesser: alle, auf Bestellung.

PFOSTENSTÜTZEN UND LEITUNGSSTÜTZEN

Zahlreiche Stützen in Form von Pfosten und Gittermasten, die als Lösung für diverse statische Probleme geplant und entwickelt wurden, vervollständigen unsere Produktlinie von Schornsteinen aus rostfreiem Stahl.





PRAKTISCH



FLEX

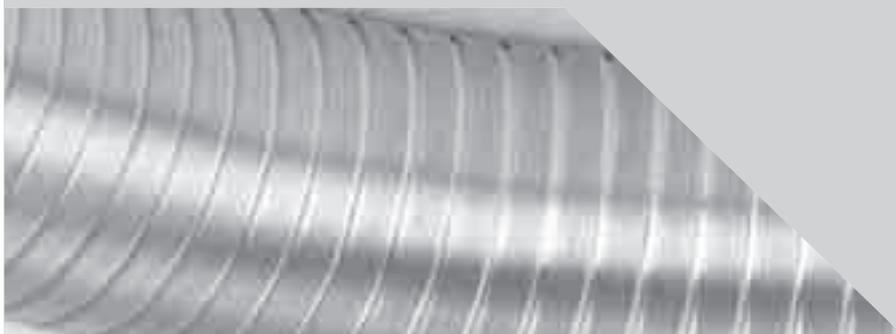
Wann empfiehlt sich die Installation? **Verfügbare Durchmesser (mm):**

FLEX ist der flexible Abzug aus Stahl AISI 316L, der sich für die Ableitung von Rauch und Dämpfen, die durch flüssige und gasförmige Brennstoffe erzeugt werden, ebenso optimal eignet wie für Sanierungs- und Renovierungsarbeiten bei vorhandenen Rauchabzügen, auch wenn besonders gewundene nichtvertikale Rohrleitungen vorhanden sind.

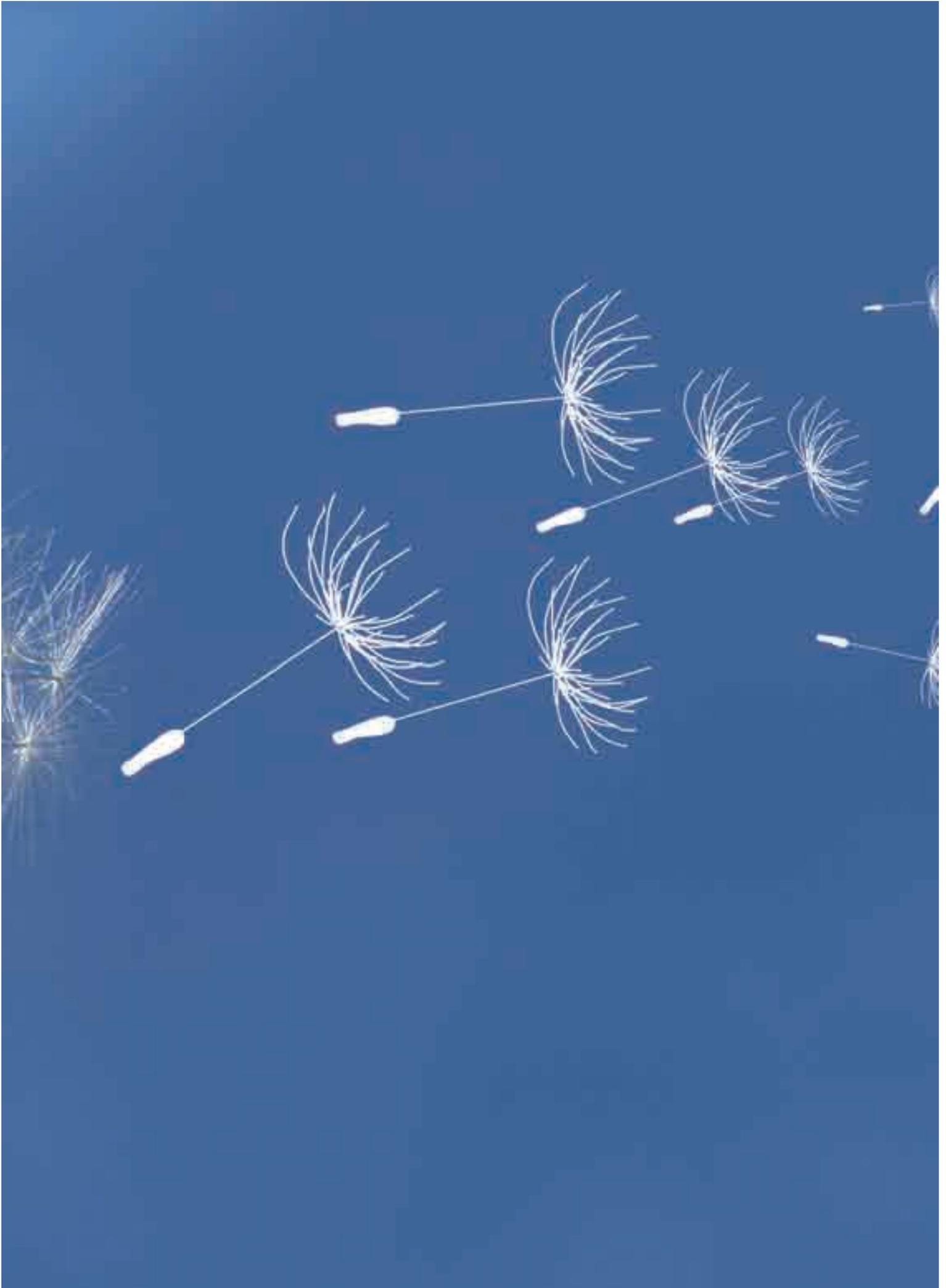
FLEX ist in zwei unterschiedlichen Produkttypen verfügbar:

F6 – geeignet für Verrohrungen bei “Unterdruck mit natürlichem Zug”, verfügbar in den Durchmessern...

F7 – gekrümmte Leitung, geeignet für Verrohrungen unter Druck, verfügbar in den Durchmessern.









eco
ceramico

ecomix

HOHE
LEISTUNG



Vorteile und Exzellenz

Die Systeme ÖKOKERAMIK UND ÖKOMIX bieten eine Reihe von herausragenden Leistungen.

1 Universalität

Zulassung für Nass- und Trockenbetrieb, bei Druck und Unterdruck, mit Temperaturen von 30 °C bis 1000 °C und für jede Art von Brennstoff. Perfekt geeignet für:

NASSBETRIEB

TROCKENBETRIEB

BEI UNTERDRUCK

BEI ÜBERDRUCK

2 Große ästhetische Vorzüge

Die für sichtbare Ausführungen konzipierten ECOMIX-Elemente ermöglichen es, die Schönheit von Innenbereiche zu bewahren, während sie sich im Außenbereich für viele erlesene architektonische Varianten eignen.

ecomix

3 Erhöhte Korrosionsbeständigkeit

Auch bei hoch korrosiven festen Brennstoffen, wie z. B. Mais, Getreide, etc. stellen die Systeme ÖKOKERAMIK und ÖKOMIX die ideale Lösung für eine erhöhte Korrosionsbeständigkeit dar.

4 Leichte Installation und Zweckdienlichkeit

Die Länge der Elemente (660 mm) ermöglicht eine deutliche Verringerung der Zahl der Verbindungsstücke und Butzen sowie eine leichtere Handhabbarkeit (auch aufgrund des deutlich verringerten Gewichts der Elemente, die eine Stärke von knapp 8 mm aufweisen). Die spezielle Versiegelung ist bereits einsatzbereit verpackt. Dem Produkt liegt eine detaillierte Anleitung für eine leichte Montage bei.

ÖKOKERAMIK UND ÖKOMIX

Dreißig Jahre Antikorrosions-Garantie auf das Produkt, deutlich höhere Leistung, verringerte Kosten und Installationszeiten: Das sind die Hauptleistungen, die durch die Produktpalette Ecoceramico (Ökokeramik) garantiert werden. In Bezug auf Lebensdauer, Festigkeit gegen-

über Korrosionserscheinungen und gegenüber aggressiven Kondensaten kann keines der für die Herstellung der Rauchabzüge bis dato eingesetzten Rohmaterialien mit diesem Spezialmaterial auf Keramikbasis und mit außerordentlich geringer Rauheit konkurrieren.



Isostatische Trockenpressung

Das Produktionsverfahren mithilfe der isostatischen Trockenpressung, das für dieses Material angewendet wird, verringert Schrumpfungsphänomene auf ein Minimum und gewährleistet eine erhöhte Präzision und eine perfekte Abdichtung, die mit traditionellen feuerfesten Steinen unmöglich erzielt werden können.

Ein spezielles Verbindungsstück

Die Muffenkupplungen (Tiefe: 32 mm) gewährleisten gemeinsam mit der speziellen Quarzschicht (Versiegelung) eine perfekte Abdichtung gegenüber Gasen und Kondensaten, auch im Fall eines Überdruckes.

Große Belastungs- und Erschütterungsbeständigkeit

Durch besondere Verarbeitungsverfahren wird eine maximale Beständigkeit gegenüber Stößen, klimatischen Einflüssen sowie gegenüber allgemeinen mechanischen Erschütterungen und Belastungen gewährleistet.



CE ECO KERAMIKSCHORNSTEINROHR

Interne Rohrleitung, die aus Modulelementen aus keramischem Material besteht und die zur Benutzung als Schornsteinsystem für Generatoren geeignet ist, die für jede Art von Brennstoff (gasförmig, flüssig, fest) ausgelegt sind.

Aus dem System CE ECO ergeben sich verschiedene Ableitungen, die in Verbindung mit verschiedenen Modulelementen und Materialien den verschiedenen, nachfolgend benannten Systemen zugrunde liegen.

CE ESSE (CE "S")

SCHORNSTEIN SINTESI (SYNTHESE)

CE ERRE (CE "R")

SCHORNSTEIN MIT RÜCKBELÜFTUNG UND ISOLIERUNG

CE EFFE (CE "F")

KONZENTRISCHE SCHORNSTEINROHRLEITUNGEN

Verfügbare Durchmesser (mm):

80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

- 1 Rauchkontaktwand aus Ökokeramik-Material (COE), bestehend aus Modulelementen mit kreisförmigem Querschnitt, CE-Kennzeichnung gemäß der Norm EN 1457.



- 2 Verbindungsstück, das mit Spezialzement (gegenüber Säuren des Typs NI-SOTT 2010 beständig) versiegelt ist, eine optimale Abdichtung gegen Rauch und etwaige Kondensate gewährleistet und über eine erhöhte mechanische Widerstandskraft verfügt.



CE ESSE

SCHORNSTEIN SYNTHESE

Das System CE ESSE (CE "S") eignet sich für jede Art flüssigen, festen und gasförmigen Brennstoffes sowie für Heißrauchanlagen (über 120 °C), die außen Umgebungstemperaturen von über 0° C ausgesetzt sind.

Es wird an der Außen- bzw. Innenwand des Gebäudes bzw. in einem dicken Mauerwerk

verbaut. Dabei ist vorgesehen, dass ein einzelnes Ökokeramik-Rohr vorhanden ist, welches von der äußeren Umhüllung eingeschlossen wird.

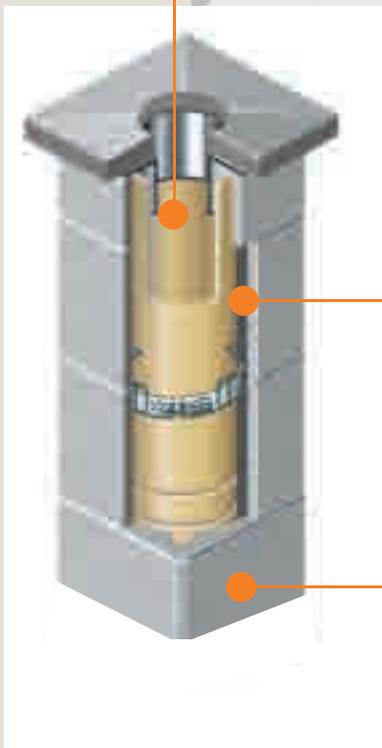
Verfügbare Durchmesser (mm):

120 -140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

1 Rauchkontaktwand, hergestellt mit Ökokeramikschorsteinrohr CE ECO



2 Luftzwischenraum, fortlaufend entlang der Schornstein-Rohrleitung. Dieser dient dazu, die normale Dehnung der Rauchkontaktwand zu ermöglichen.

3 Abzugsgehäuse mit einer Ummantelung aus rüttelverdichtetem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Rauchkontaktwand.



CE ERRE RÜCKBELÜFTETER UND ISOLIER- TER SCHORNSTEIN

Das Schornsteinsystem CE ERRE (CE "R) eignet sich besonders für Wärmegeneratoren mit Kaltrauch (100/120 °C), strenge äußere Umgebungsbedingungen bzw. für Hochleistungsheizkessel der neuesten Generation.

Es wird an der Außen- bzw. Innenwand des Gebäudes bzw. in einem dicken Mauerwerk verbaut.

Ein charakteristisches Detail ist das Ventilationssystem der Wärmedämmung, das aus vertikalen Belüftungskanälen besteht, durch welche – aufgrund des natürlichen Zugs – die Luft strömt, die aus einem an der Schornstein-

basis angebrachten Gitter eindringt und durch Austrittsöffnungen, welche sich in der Muffe an der höchsten Stelle befinden, wieder austritt.

Mit dem System CE ERRE (CE "R) können die spezifischen Eigenschaften auch bei Auftreten von Absonderungen oder externen Kondensaten, die sich zwischen Umhüllung und Rauchabzug bilden, über eine lange Zeitspanne unverändert aufrechterhalten werden.

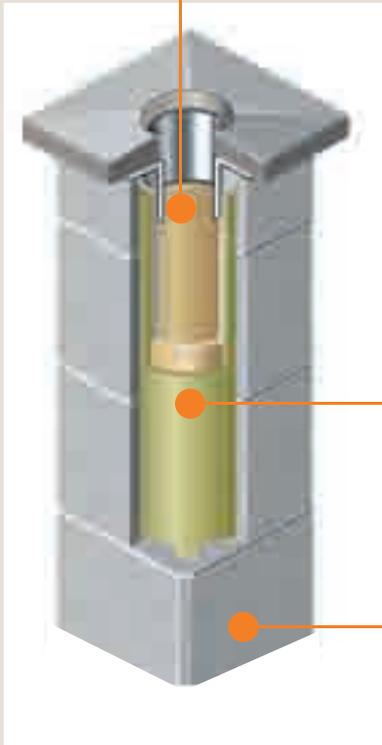
Verfügbare Durchmesser (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

1 Rauchkontaktwand, hergestellt mit Öko-keramikschnsteinrohr CE ECO



2 Isolierzwischenraum aus Gesteinswolle mit hoher Dichte.

3 Abzugsgehäuse mit einer Umhüllung aus rüttelverdichtetem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Rauchkontaktwand.



CE EFFE

KONZENTRISCHE SCHORNSTEIN- ROHRLEITUNGEN

Das System CE EFFE (CE "F") eignet sich für Einzelschornsteine und kollektive Rauchabzüge für aufgelagerte Heizkessel des Typs C mit Ventilator im Verbrennungskreis.

Dieses System stellt die technisch am besten geeignete Lösung für das Problem der Ableitung von Rauch dar, der von mit Methangas gespeisten Heizkesseln erzeugt wird (mit Abgasventilator und mit luftdichter Verbrennungskammer in der Installationsumgebung).

Das System CE EFFE (CE "F") besteht aus zwei

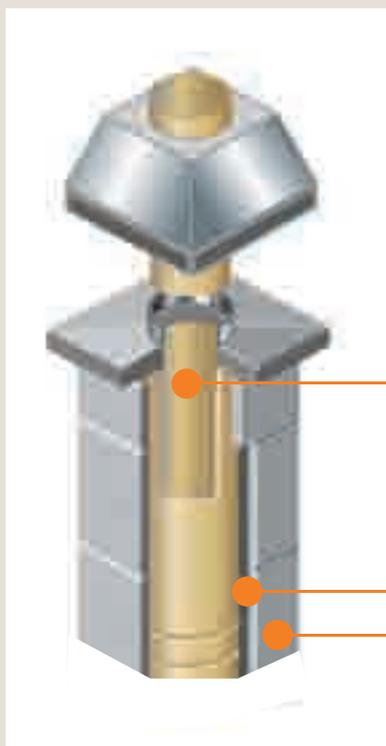
konzentrischen Schornstein-Rohrleitungen: Die innere aus Ökokeramik dient zur Ableitung der Abgase, die zweite (konzentrisch zur ersten angebracht) zum Ansaugen der verbrennungsfördernden Luft, die über die im speziellen Endstück aus Stahl angebrachten Gitter ins Innere angesaugt wird.

Verfügbare Durchmesser (mm):

80 - 100 - 120 - 140 - 160 - 180 - 200



eco ceramico

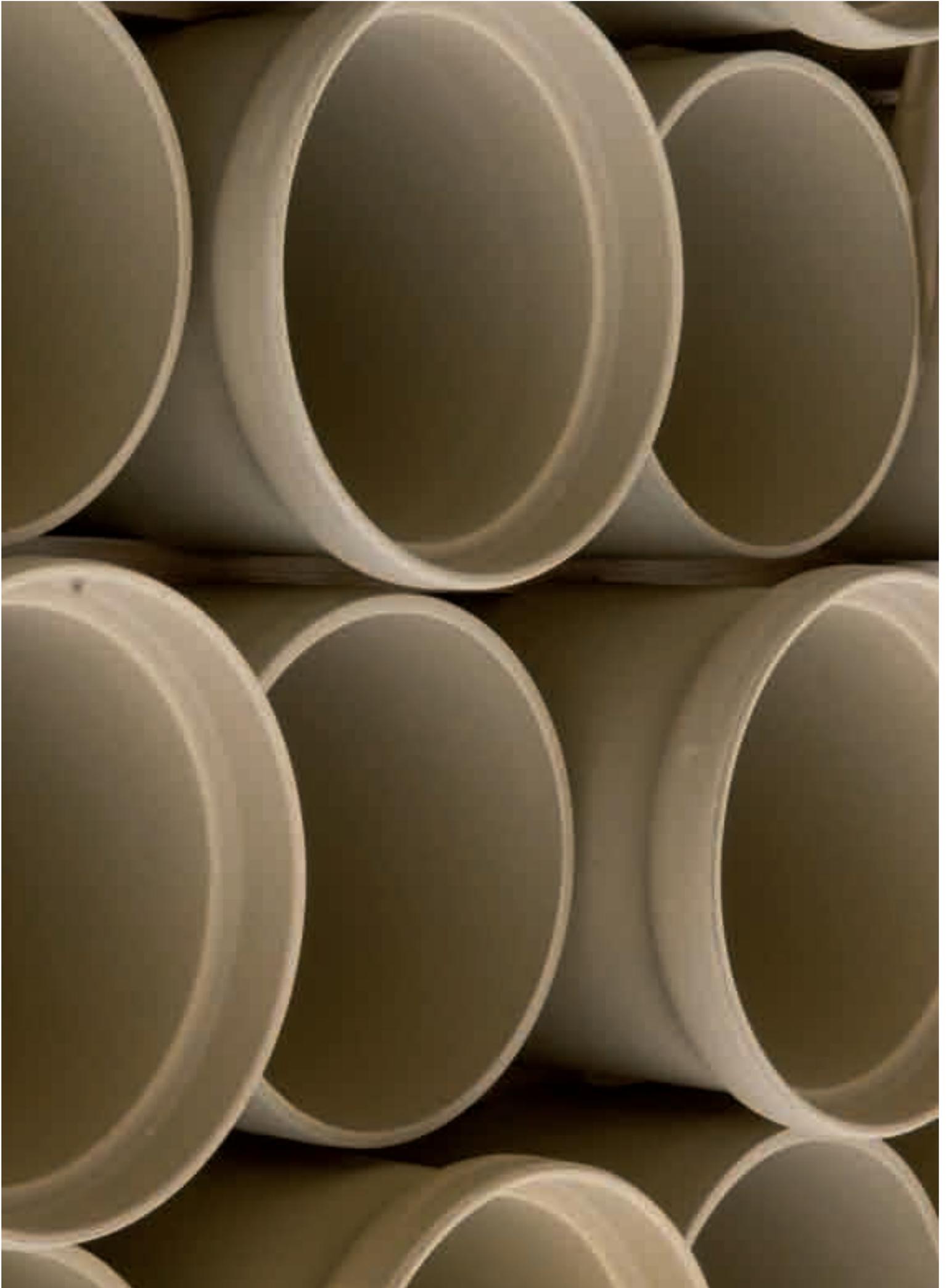


1 Rauchkontaktwand, hergestellt mit Ökokeramikschorsteinrohr CE ECO.

2 Luftzwischenraum, fortlaufend entlang der Schornsteinleitung, mit Entnahme der verbrennungsfördernden Luft für die Zuleitung von Luft aus der Schornsteinspitze.

3 Abzugsgehäuse mit einer Ummantelung aus rüttelverdichtetem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Rauchkontaktwand.





ÖKOMIX

Geplant, um perfekt zu sein

Bis heute ist es bei keinem Schornstein aus feuerfest-keramischem Material gelungen, die für den Feuchtbetrieb geeignete Charakteristiken mit jenen eines rußbrandbeständigen Produktes unter einen Hut zu bringen.

Tatsächlich verhält es sich so, dass für die Eigenschaft der Kondensatbeständigkeit ein Material mit einer feinen und gleichzeitig kompakten Struktur erforderlich ist, die dessen Undurchlässigkeit erhöht, was aber auf der anderen Seite dazu führt, dass die Fähigkeit zur Absorption thermischer Ausdehnungen deutlich herabgesetzt ist.

ECOMIX (ÖKOMIX) ist die erste und einzige Keramikschornstein-Rohrleitung, die zur Gewährleistung einer absoluten Präzision und einer perfekten Abdichtung gegen Gase und Kondensate konzipiert und geplant wurde. Das Geheimnis

dieses exklusiven Produktes von Camini Wierer besteht in der speziellen Struktur mit einer äußeren Schicht aus Naturkupfer oder Inox-Stahl und einer Innenschicht aus Ökokeramik, wobei diese Struktur über einen isolierenden Zwischenraum verfügt.

Dank dieser Eigenschaften eliminiert ECOMIX das Risiko von Schrumpfungphänomenen und ist imstande, die Herausforderung gegen die Zeit anzunehmen: Dies wird für eine Zeitraum von 30 Jahren bescheinigt und garantiert.

ECOMIX reduziert den Zeit- und Kostenaufwand für die Montage und erhöht die Dichtungskraft und Lebensdauer. ECOMIX ist ein Produkt von Camini Wierer, das in Europa einzigartig und exklusiv ist. Es vereint die Kraft und die Beständigkeit eines "Herzen" aus Ökokeramik mit der



ecomix

Vielseitigkeit, der Leichtigkeit und der praktischen Verwendbarkeit des Metalls.

ECOMIX (ÖKOMIX) ist ein System, das aus einer Schornstein-Rohrleitung aus Ökokeramik besteht, die durch eine Kupelle aus Gesteinswolle mit hoher Dichte thermisch isoliert ist, und die an der Außenseite mit Naturkupfer oder Inox-Stahl AISI 304 verkleidet ist.

Das DEUTSCHE INSTITUT FÜR BAUTECHNIK

hat eine Zulassung ausgestellt, die bescheinigt, dass die Rohrleitung aus keramischem Material zu den Klassen G (rußbrandbeständig) und W (kondensatbeständig) gehört. Auf die Ökokeramik-Rohrleitung bestehen 30 Jahre Garantie.

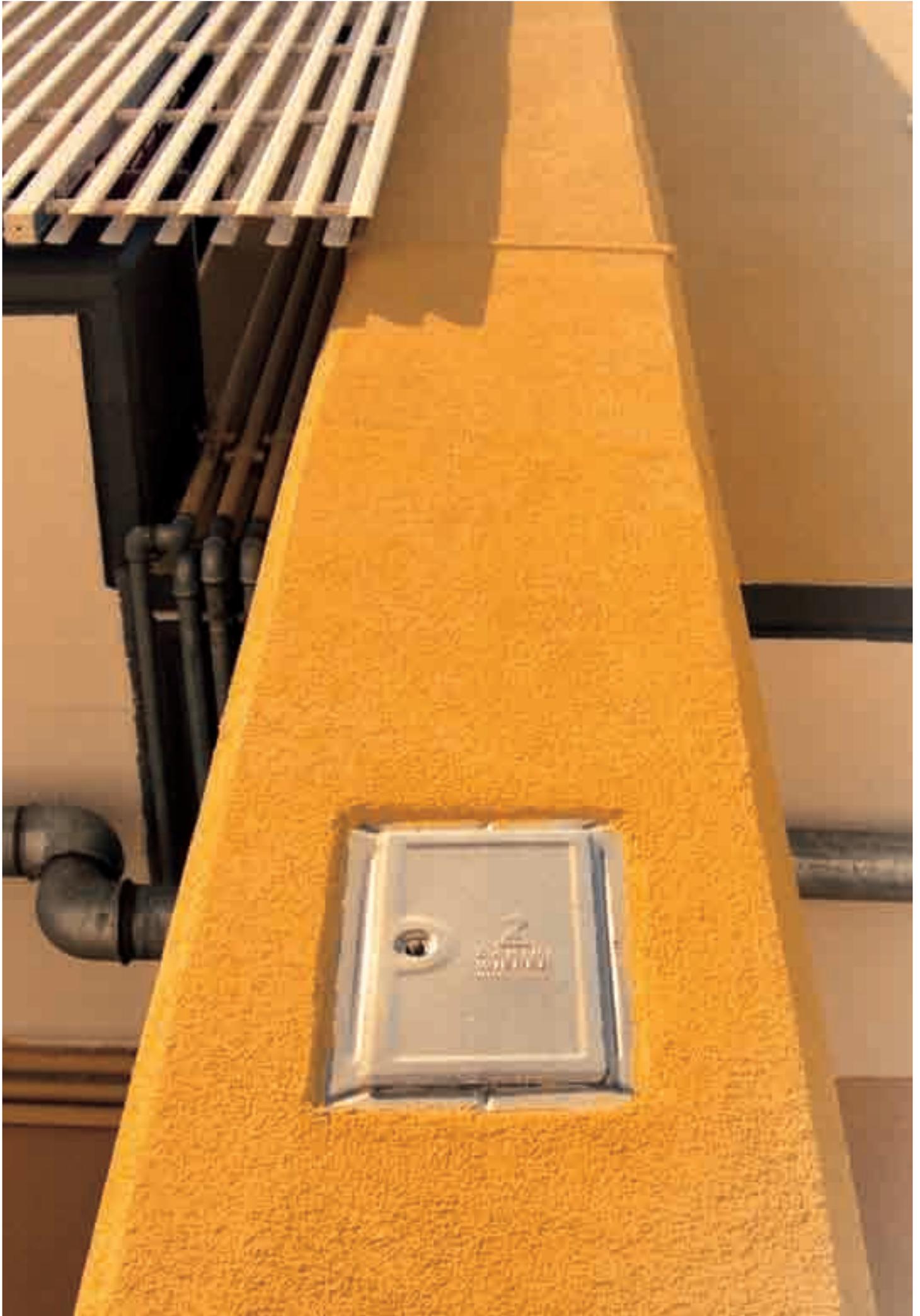
Verfügbare Durchmesser (mm):

Interne Maße 120 - 140 - 160 - 180 - 200









KLASSISCH





SCHORNSTEINSYSTEME AUS FEUERFESTEM BAUSTEIN

Ideal für die Ableitung von Rauch aus zivilen und industriellen Anlagen, bestehen die Schornsteinsysteme aus feuerfestem Baustein von Camini Wierer aus einer inneren Schornstein-Rohrleitung aus feuerfestem Baustein (CW ECO) in Verbindung mit einer Ummantelung aus Beton, zwischen die eine Dämm- und Isolierschicht eingebracht sein kann.

Aus dem System CW ECO ergeben sich verschiedene Ableitungen, die in Verbindung mit verschiedenen Modulelementen und Materialien den verschiedenen, nachfolgend benannten Systemen zugrunde liegen:

CW ESSE (CW "S")
SCHORNSTEIN SYNTHESE

CW ERRE (CW "R")
SCHORNSTEINSYSTEM
MIT RÜCKBELÜFTUNG

CW EFFE (CW "F")
DOPPELTE SCHORNSTEIN-
ROHRLEITUNG

CW DUE (CW ZWEI)
VERZWEIGTER KOLLEKTIVER
RAUCHABZUG

CW ÖKO

SCHORNSTEIN-ROHRLEITUNG AUS FEUERFESTEM BAUSTEIN

CW ECO ist die Schornstein-Rohrleitung für die Ableitung des bei der Verbrennung erzeugten Rauches in die Atmosphäre, Typ ECO (CWE), bestehend aus Modulelementen aus feuerfestem Baustein, mit kreisförmigem Querschnitt, CE-Kennzeichnung gemäß der Norm EN 1457. Die Modulelemente eignen sich ideal für den Betrieb unter folgenden Bedingungen:

Betriebstemperatur

Betriebstemperatur nicht höher als 600 °C.

Abdichtung gegen Druck

Betrieb bei negativem Druck (natürlicher Zug).

Kondensatbeständigkeit

Trockenbetrieb.

Brennstoffe

Betrieb mit gasförmigen, flüssigen und festen Brennstoffen.

Installation

Installation in einem nicht brennbaren Abzugsgehäuse, der Klasse "0" (Klassifizierung nach Brandverhalten).

Durchmesser (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400





1 Schornstein-Rohrleitung für die Ableitung der Verbrennungsprodukte in die Atmosphäre, Typ ECO (CWE), bestehend aus Modulelementen aus feuerfestem Baustein, mit kreisförmigem Querschnitt, CE-Kennzeichnung gemäß der Norm EN 1457.

2 Verbindungsstück, das mit Spezialzement (gegenüber Säuren des Typs NISOTT 2010 beständig) versiegelt ist und das eine optimale Abdichtung gegen Rauch und etwaige Kondensate gewährleistet und über eine erhöhte mechanische Widerstandskraft verfügt.



CW ESSE

SCHORNSTEIN SYNTHESE

Das Schornsteinsystem CW ESSE (CW "S") eignet sich für jede Art flüssigen, festen und gasförmigen Brennstoffes sowie für Heißbrauanlagen (über 120 °C), die außen Umgebungstemperaturen von über 0 °C ausgesetzt sind.

CW ESSE (CW "S") wird an der Außen- bzw. Innenwand des Gebäudes bzw. in einem dicken Mauerwerk verbaut. Dabei ist vorgesehen, dass ein einzelnes Ökokeramik-Rohr

vorhanden ist, welches von der äußeren Umhüllung eingeschlossen wird. CW ESSE (CW "S") mit dem Durchmesser 400 besitzt das Zertifikat R.E.I. 120 und eignet sich als rauchgasgeprüftes Filtersystem.

Verfügbare Durchmesser (mm):

120 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300
- 350 - 4000





1 Rauchkontaktwand, mit Schornstein-Rohrleitung aus feuerfestem Baustein Typ CE ECO.

2 Isolierzwischenraum, bestehend aus statischen Luftzellen, die durch spezielle Begrenzungselemente aus Mineralwolle abgegrenzt sind.

3 Abzugsgehäuse mit einer Umhüllung aus rüttelverdichtetem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Rauchkontaktwand.



CW ERRE SCHORNSTEINSYSTEM MIT RÜCKBELÜFTUNG

Das Schornsteinsystem CW ERRE (CW "R") eignet sich besonders für Wärmegeneratoren mit Kaltrauch (100/120 °C), strenge äußere Umgebungsbedingungen bzw. für Hochleistungsheizkessel der neuesten Generation.

Es wird an der Außen- bzw. Innenwand des Gebäudes bzw. in einem dicken Mauerwerk verbaut.

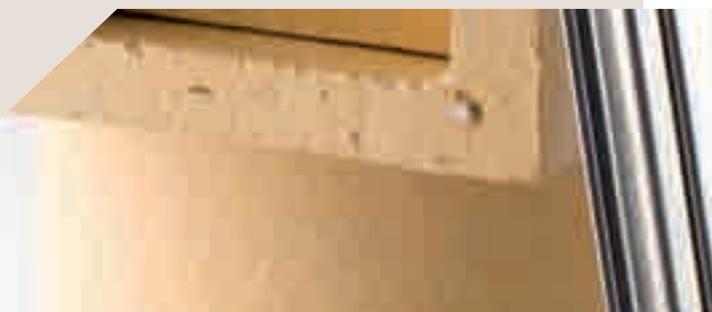
Ein charakteristisches Detail des Systems CW ERRE (CW "R") ist das Ventilationssystem der Wärmedämmung, das aus vertikalen Belüftungskanälen besteht, durch welche – aufgrund des natürlichen Zugs – die Luft strömt, die aus einem an der Schornsteinbasis ange-

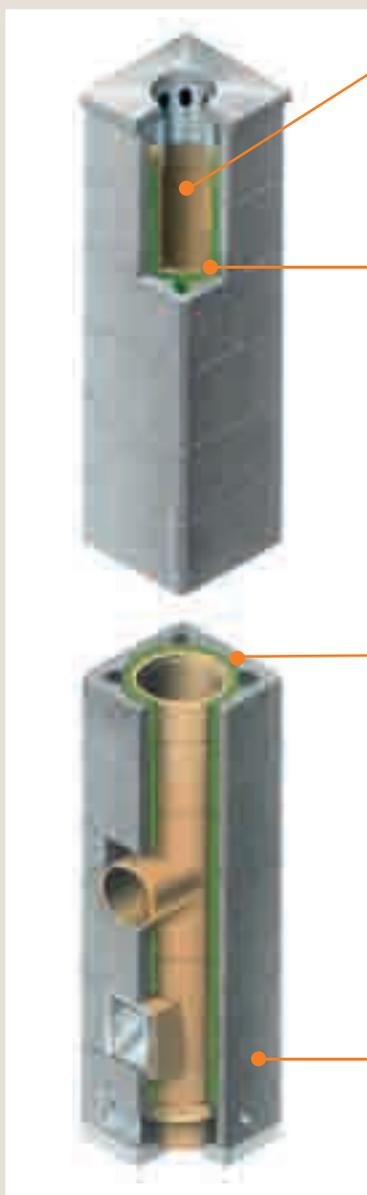
brachten Gitter eindringt und durch Austrittsöffnungen, welche sich in der Muffe an der höchsten Stelle befinden, wieder austritt.

Mit diesem System können die spezifischen Eigenschaften auch bei Auftreten von Absonderungen oder externen Kondensaten, die sich zwischen Umhüllung und Rauchabzug bilden, über eine lange Zeitspanne unverändert aufrechterhalten werden.

Verfügbare Durchmesser (mm):

120 -140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 350
- 400





1 Rauchkontaktwand, mit Schornsteinleitung aus feuerfestem Baustein Typ CE ECO.

2 Isolierzwischenraum mit Platten aus Gesteinswolle mit hoher Dichte.

3 Rückbelüftungssystem, mit dem – mithilfe von an der Schornsteinbasis angebrachten Eintrittsöffnungen bzw. Austrittsöffnungen, die sich an den Ecken der Ummantelung befinden – die spezifischen Eigenschaften der Isolierschicht auch bei Auftreten von Absonderungen in der feuerfesten Schornstein-Rohrleitung unverändert aufrechterhalten werden können.

4 Abzugsgehäuse mit einer Ummantelung aus rüttelverdichtetem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Rauchkontaktwand.

CW EFFE

DOPPELTE SCHORNSTEIN- ROHRLEITUNGEN

Das System CW EFFE (CW „F“) eignet sich für Einzelschornsteine und kollektive Rauchabzüge für aufgelagerte Heizkessel des Typs C mit Ventilator im Verbrennungskreis.

Dieses System stellt die technisch am besten geeignete Lösung für das Problem der Ableitung von Rauch dar, der von mit Methangas gespeisten Heizkesseln erzeugt wird (mit Abgasventilator und mit luftdichter Verbrennungskammer in der Installationsumgebung).

CW EFFE (CW „F“) besteht aus zwei parallelen Schornstein-Rohrleitungen: Eine dient zur Ableitung der verbrannten Gase, die zweite

zum Ansaugen der verbrennungsfördernden Luft.

Bei diesem Schornstein ist die Unveränderbarkeit seiner Wärmedämmung und Isolierung dank des im Inneren der Verkleidungsumhüllung vorhandenen Belüftungssystems (Funktionsweise analog zum Schornstein mit Rückbelüftung CW ERRE) garantiert.

Verfügbare Durchmesser (mm):

140 - 160 - 180 - 200





1 Rauchkontaktwand, mit Schornsteinleitung aus feuerfestem Baustein Typ CE ECO.

2 Isolierzwischenraum mit Platten aus Gesteinswolle mit hoher Dichte.

3 Rückbelüftungssystem, mit dem – mithilfe von an der Schornsteinbasis angebrachten Eintrittsöffnungen bzw. Austrittsöffnungen, die sich an den Ecken der Ummantelung befinden - die spezifischen Eigenschaften der Isolierschicht auch bei Auftreten von Absonderungen in der feuerfesten Schornsteinleitung unverändert aufrechterhalten werden können.

4 Abzugsgehäuse mit einer Ummantlung aus rüttelverdichtetem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Rauchkontaktwand, mit rechteckigem Kanal für die Zuleitung von verbrennungsfördernder Luft zu den Wärmegeneratoren.

CW DUE

VERZWEIGTER KOLLEKTIVER RAUCHABZUG

Das Schornsteinsystem CW DUE eignet sich für aufgelagerte autonome Heizanlagen, bestehend aus Heizkesseln des Typs B mit natürlichem Zug, mit Methangasversorgung, mit offener Brennkammer in der Installationsumgebung.

Das System besteht aus zwei parallelen Schornstein-Rohrleitungen aus feuerfestem Baustein: Eine Hauptleitung ("Kollektor") und eine Nebenleitung ("Zusammenflussleitung"), an die – gemäß der geltenden Vorschriften – die Abgasleitungen von maximal Generatoren (5+1) angeschlossen werden können. Die ersten fünf dieser Leitungen, die innerhalb der

Nebenleitung bis zur Höhe eines Stockwerkes verlaufen, werden in einem Winkel von 45° in den Kollektor eingeführt, während die sechste und letzte ausschließlich mithilfe der Nebenleitung (Mindesthöhe 3 m) den Rauch direkt ins Freie entlädt.

CW DUE wird an der Innenwand des Gebäudes, innerhalb eines dicken Mauerwerks bzw. an diesem angebracht.

Verfügbare Durchmesser (mm):

140/120 - 160/120 - 160/140 - 180/120
180/140 - 200/140





1 Hauptleitung (oder Kollektor) mit Rohrleitung aus feuerfestem Baustein Typ CW ECO, in dem die Einleitungen (maximal 5) der Nebenleitungen in einem Winkel von 45° zusammenfließen.

2 Nebenleitung, welche die Ableitung einer einzigen Anlage aufnimmt. Die Höhe der Nebenleitung entspricht der Höhe der Geschosdecke des Gebäudes.

3 Isolierzwischenraum, bestehend aus statischen Luftzellen, die durch spezielle Begrenzungselemente aus Mineralwolle abgegrenzt sind.

4 Abzugsgehäuse mit einer Umantelung aus rüttelverdichtem Leichtbeton, zum Schutz und zur Abstützung der Haupt- und Nebenleitung.

WIERER R.E.I. RAUCHGASGEPRÜFTES FILTERSYSTEM

Das Schornsteinsystem WIERER R.E.I. ist ein Produkt, das sich für die Errichtung von verzweigten Ventilationssystemen für rauchgasgeprüfte Filter eignet, da es über einen Querschnitt verfügt, das den Vorschriften für die Mindeststrecke (Querschnitt) des Rauchdurchzugs, wie sie im maßgeblichen Ministerialerlass vom 30.11.1983 angegeben sind, entspricht.

Verzweigte Schornsteinventilationssysteme sind Systeme, die aus einer Hauptleitung und einer Nebenleitung bestehen. Die Nebenleitung, die für jedes Stockwerk über ein Gitter-

element verfügt, gewährleistet im Brandfall den Austritt des Rauches aus der betroffenen Räumlichkeit, indem sie diesen durch das Ableitungselement in der Hauptleitung befördert, welche den aus den verschiedenen Stockwerken kommenden Rauch sammelt und ins Freie entlädt.

Das Schornsteinsystem WIERER R.E.I. besteht aus Modulelementen mit quadratischem Querschnitt 35x35 cm aus feuerfestem Material mit einer Stärke von 3 cm, zertifiziert mit Kennzeichnung CE gemäß EN 1457 A1N1.

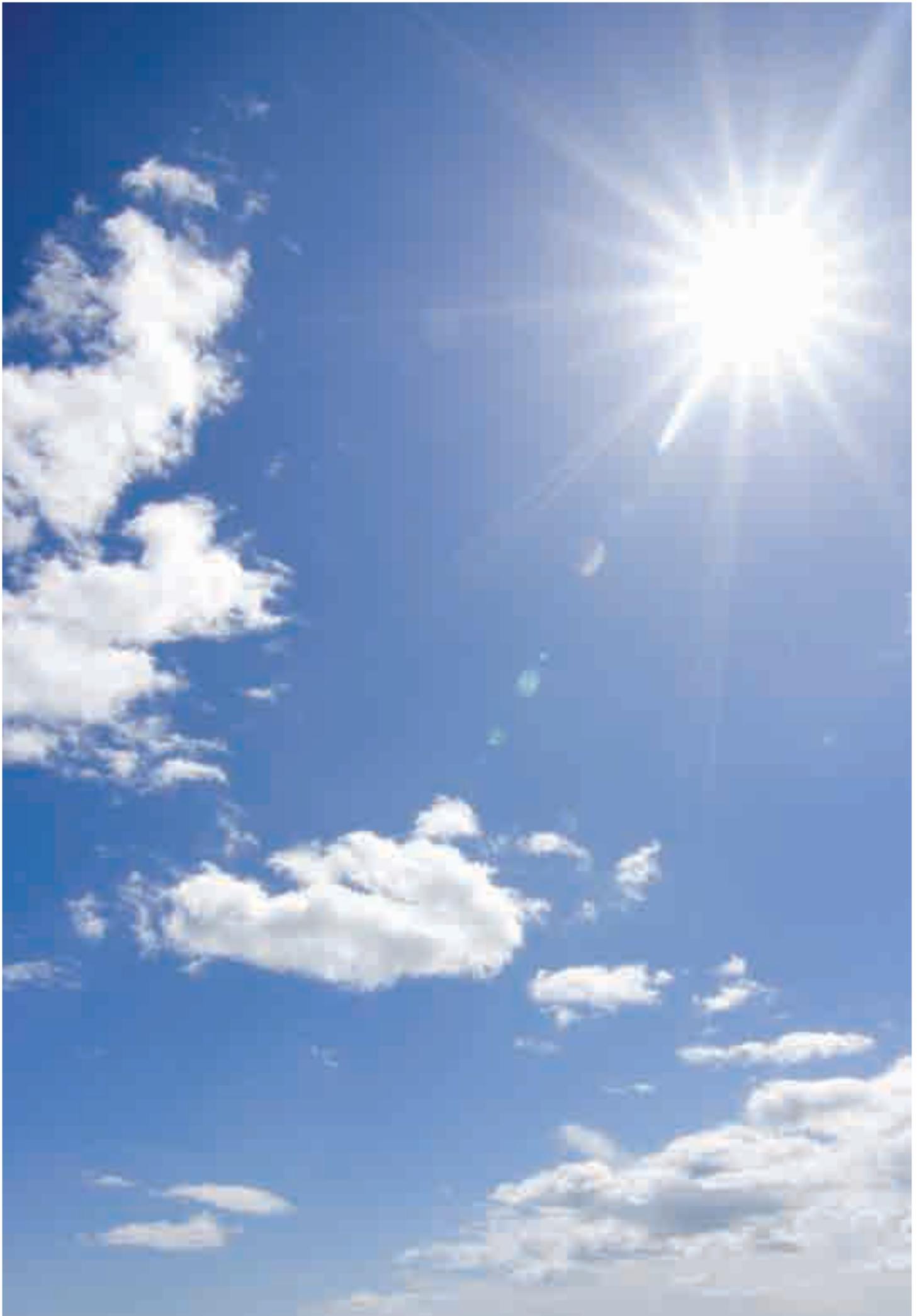




Feuerfestes Material mit einer Stärke von 3 cm, zertifiziert mit Kennzeichnung CE gemäß EN 1457 A1N1.







EVOLUTION PS

INNOVATIV



EVOLUTION PS HARTPLASTIK

Das System besteht aus Modulelementen mit einer einzelnen Wand aus PP- H (Polypropylen Homopolymer) (Pressplatten): Diese Art Plastik ist sehr resistent gegen Chemikalien und chemische Einflüsse und verfügt über optimale mechanische Eigenschaften. Das Produkt eignet sich für den Betrieb von Kondensationsheizkesseln oder ähnlichen Systemen mit Rauchtemperaturen von nicht mehr als 120 °C, welche mit flüssigen und/oder gasförmigen Brennstoffen betrieben werden. Die Produktpalette EVOLUTION PS besteht aus allen Elementen, die zur Realisierung des vertikalen Kaminabschnitts und für den Rauchkanal (horizontaler Abschnitt) notwendig sind, und verfügt über die passenden Reglerelemente. Da das Produkt für Kondensationsheizkessel geeignet ist, sind darüber hinaus alle Vorrichtungen vorgesehen, die gemäß den geltenden Vorschriften (UNI 11071) für die Ableitung der Kondensate erforderlich sind. Dazu gehören z. B. Elemente wie der Kondensatauffangbecher und der Verschluss, der das Austreten der gasförmigen Verbrennungsprodukte in das Kanalisationsnetz verhindert. Zur Abrundung der Produktpalette verfügt das System über Zubehör mit Zentrierschellen bzw. Wandklemmen.

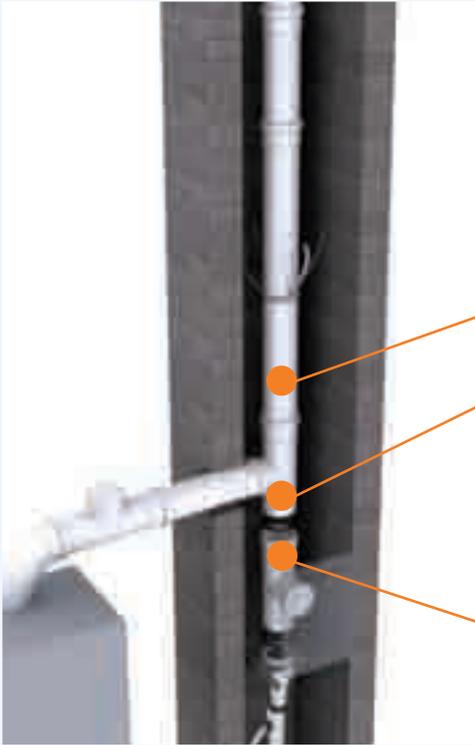
Eigenschaften

Das Schornsteinsystem aus Hartplastik eignet sich hinsichtlich der mechanischen und Dichtungseigenschaften gemäß den Bestimmungen der Norm UNI EN 14471 für folgende Bedingungen:

- Maximale Betriebstemperatur 120 °C.
- Betrieb bei Unterdruck oder bei Druck bis zu 200 Pa.
- Das System ist nicht rußbrandbeständig.
- Kondensatbeständig.
- Geeignet für Geräte und Anlagen, die mit gasförmigen oder flüssigen Brennstoffen betrieben werden.
- Installation innerhalb eines Schachtes aus Material der Klasse "0" (Klassifizierung nach Brandverhalten)
- Das System muss in einem Abstand von mindestens 20 mm zu brennbaren Materialien installiert werden.

Verfügbare Durchmesser (mm):

60 - 80 - 110



1 Element aus PP-H (Polypropylen Homopolymer).

2 Die Verbindung erfolgt mittels Kupplungsdose mit integrierter Dichtung (aus EPDM) und leicht angeschrägter Einschraubkupplung.

3 Dichtung aus EPDM

EVOLUTION PP

FLEXIBLER KUNSTSTOFF

Das System besteht aus einer flexiblen, besonders haltbaren Rohrleitung aus Polypropylen+ (PP+). Dieses System eignet sich besonders zur Lösung von Problemen bei der Sanierung von alten Schornsteinen und Kaminen oder bei der Installation in Schächten mit unregelmäßigem Verlauf.

Durch die Qualität des Materials ist eine erhöhte Beständigkeit gegen die Korrosionswirkung von sauren Kondensaten und eine Temperaturbeständigkeit bis zu 120 °C gewährleistet. Es ist somit für Kondensationsheizkessel oder ähnliche Systeme geeignet. Die Angebotspalette wird durch Elemente aus Hartplastik abgerundet, die über Schraubenverbindungen mit Innendichtung für die Verriegelung der flexiblen Rohrleitung bzw. über Verbindungsstücke für den Übergang von Hartplastik (EVOLUTION PS) zu flexiblem Kunststoff (EVOLUTION PP) und für den Übergang von der flexiblen Rohrleitung aus Kunststoff zu einem Stahlrohr verfügen.

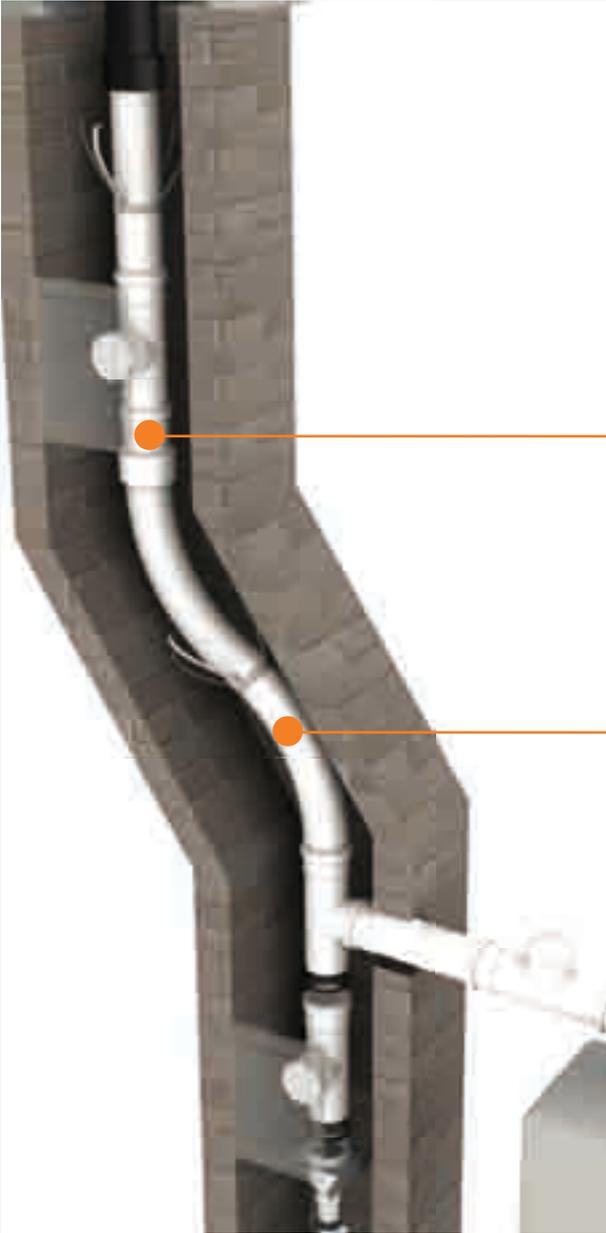
Eigenschaften:

- Maximale Betriebstemperatur 120 °C.
- Betrieb bei Unterdruck oder bei Druck bis zu 200 Pa.
- Das System ist nicht rußbrandbeständig.
- Kondensatbeständig.
- Geeignet für Geräte und Anlagen, die mit gasförmigen oder flüssigen Brennstoffen betrieben werden.
- Installation innerhalb eines Schachtes aus Material der Klasse "0" (Klassifizierung nach Brandverhalten)
- Das System muss in einem Abstand von mindestens 20 mm zu brennbaren Materialien installiert werden.
- CE-Kennzeichnung gemäß Norm EN 14471.
- Aufgrund des erhöhten Kurvenradius, der leichten Trennbarkeit und des verringerten Gewichts verbesserte Handhabbarkeit und leichtere Installation.

Verfügbare Durchmesser (mm):

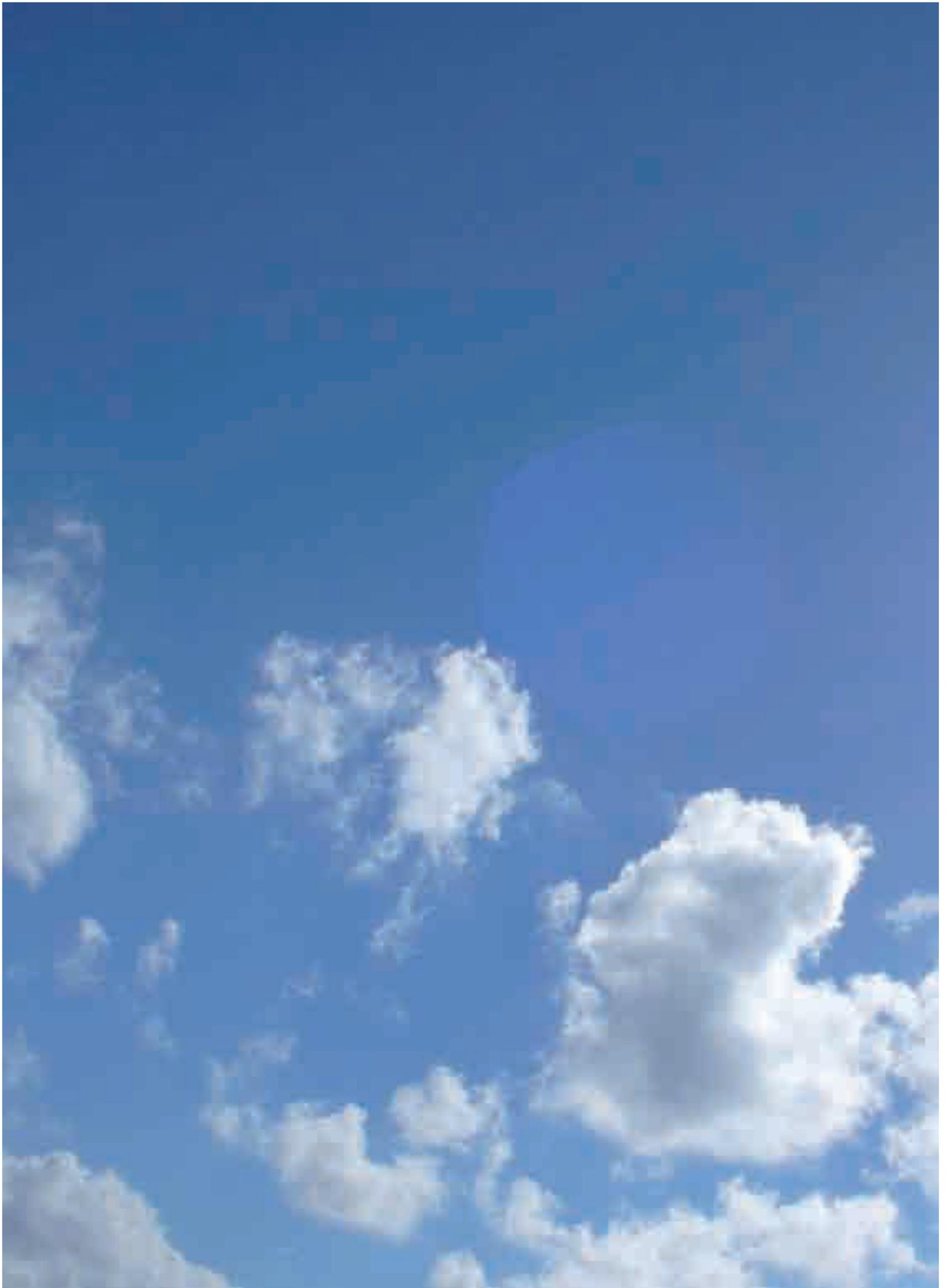
80 - 110

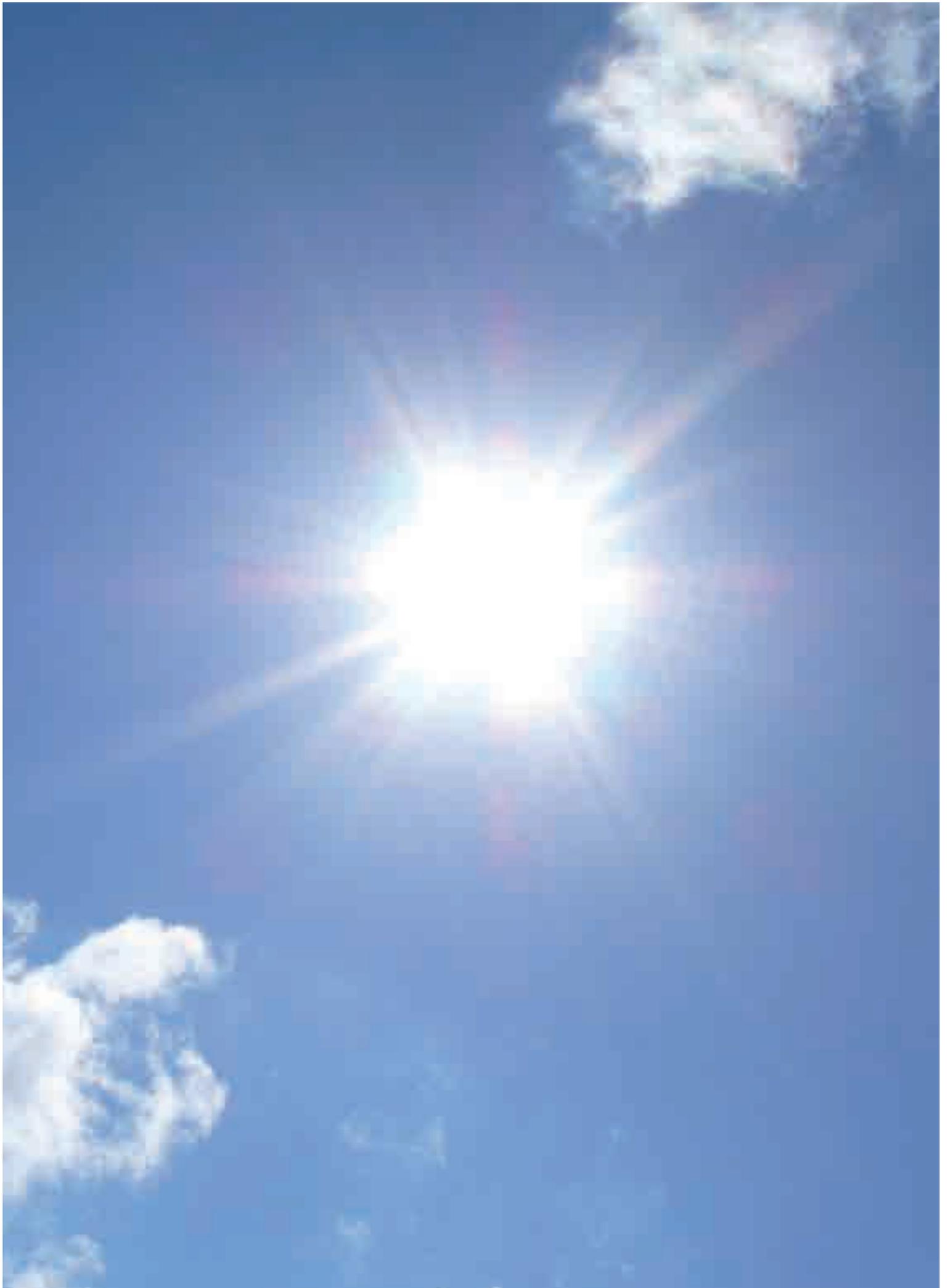




1 Element aus Hartplastik mit Schraubenverbindung (enthält Dichtung aus EPDM).

2 Flexible Leitung aus Polypropylen+ (PP+).





ÜBERBLICK

- pag. **6** **40 Jahre Geschichte**
- pag. **12** **Innovation aus Berufung**
- pag. **17** **Service und Know-how**
- pag. **19** **Ökonomisch und universell**
- pag. **43** **Technologisch**
- pag. **47** **Praktisch**
- pag. **53** **Hohe leistung**
- pag. **73** **Klassisch**
- pag. **91** **Innovativ**













CAMINI WIERER Spa • Via Fontanelle, 5 • 37055 Ronco all'Adige - VERONA • Tel. 045.660.8333 • Fax 045.6608300
E-mail: info@caminiwierer.com • [http:// www.caminiwierer.com](http://www.caminiwierer.com)